

保 证 说 明

- (一) 本机件在保修期(购买日起壹年内)正常使用下,如有故障时,可凭本卡享受本公司(或经销商)免费服务。
- (二) 如有下列情形之一,虽在免费服务期内,也得酌收材料成本及修理费用,敬请谅解。
- 1、使用不当而导致的故障或损坏;
 - 2、自行改装或拆修所导致的损坏;
 - 3、未经本公司所授权的技术人员修护时产生的故障;
 - 4、因天灾地变所导致的损坏;
 - 5、使用环境不佳致虫害、潮湿,所导致的损坏。
- (三) 遇有下列情形之一,得按价收费:
- 1、超过服务保证期间;
 - 2、未出示本服务卡;
 - 3、卡上记载内容(机件名称、机型、机号)与现场不符;
 - 4、卡上记载模糊无法辨认或自行涂改;
 - 5、凡在保修期之外,须到使用地点修理,得酌收交通费。

电子计数天平

JS - E / JS - F型

使用说明书

MC 川制00000157号

成都普瑞逊电子有限公司

• JS-E/F-PRIS-2008-06

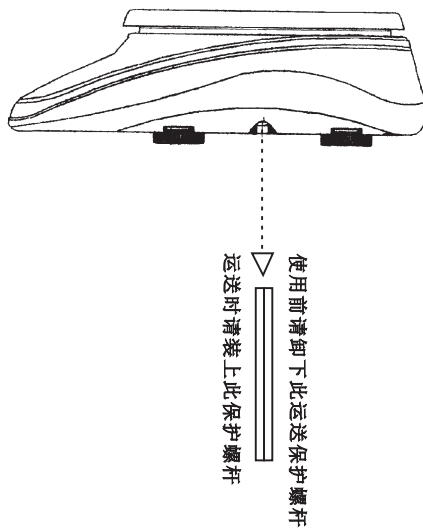
目 录

一、运送保护螺杆的拆卸与安装	1
二、注意事项	2
三、使用前的准备工作	2
四、按键功能说明	3
五、功能操作说明	3
计重模式	4
计数模式	4
背光功能	5
累加功能	5
六、外部校正	6
七、RS-232 模式	7
八、错误讯息及简单处理	8

一、运送保护螺杆的拆卸与安装

当第一次使用装有运送保护螺杆的电子计数天平，必须将运输保护螺杆取下，当运送电子计数天平时，请将保护螺杆装上，以防止损坏内部的敏感元件。

拆卸与安装保护螺杆示意图如下：



③ 停止位 1 BIT

④ 代 码 ASCII

⑤ RS-232接口

RS-232接口使用的是9芯转接头

RS-232③脚接输出信号

RS-232⑤脚接地



3、手动传送数据，举例如下：

计重状态：

Record # 01 按累加键（加载时）

W2000.0 g

Record # 02 按累加键（加载时）

W1500.0 g

Total 按累加键（空载时）

W3500.0 g

计数状态：

Record # 01 按累加键（加载时）

Q2500 PCS

Record # 02 按累加键（加载时）

Q1200 PCS

Total 按累加键（空载时）

Q3700 PCS

备注： W-重量 Q-数量

二、注意事项:

- (一) 严禁雨淋或用水冲洗。
- (二) 严禁将电子计数天平置于高温或潮湿的场所使用。
- (三) 勿让蟑螂及小生物寄生于机壳内。
- (四) 严禁冲击、超载(超过其最大称量)。
- (五) 长期不使用本产品,每隔三个月充电一次,以保护机内电池。

三、使用前的准备工作:


- (一) 请将电子计数天平置于稳固、平坦的台面上使用,调整脚轮,使机器保持平衡,注意水平仪的气泡需位于圆圈中央。
- (二) 避免将电子计数天平置于温度变化过大或空气流动剧烈的场所使用,如日光直射或冷气机的出风口。
- (三) 请使用独立的电源插座,以避免其它电器的干扰。
- (四) 打开电源时,秤盘上请勿放置任何物品。
- (五) 使用电子计数天平时,被称物的重心需位于秤盘的中心点,且被称物不得超出秤盘范围,以确保其准确度。
- (六) 使用电子计数天平前先温机 20—30 分钟,以确保其准确度。


自动倒数,停止闪烁,校正完成。上述方法可在最大称量×50%以上的任意重量值校正使用。

注意:在进入功能状态后,切勿乱操作,以免破坏电子计数天平程序数据。若不慎误操作,请立即关机后重新开机。

六、电源部份说明

1、电源选择

插电机种  JS-E: AC 220V或电源适配器DC12V/800mA
JS-F: AC 220V 电源适配器DC9V / 700 mA

充电机种  JS-E: 蓄电池 DC 6V5Ah
JS-F: 蓄电池 DC 6V4Ah

2、低电源警示

数量栏左下角有低电源警示符号“”显示时,表示电子计数天平须充电。

注:显示窗口低电源警示符号显示时,若未及时充电,电子计数天平将于8分钟后,自动切断电源,进入电池保护模式,必须充电方能使用。

七、RS-232说明:

1、型式: EIA—RS232的 UART 信号。


2、格式:

① 波特率 2400 BPS

② 数据位 8 BITS

(七) 电子计数天平使用前最好能进行一次外部校正。

(八) 请注意显示窗，如有“”符号出现，则表示需要对电池进行充电或更换电池


(九) 开机时，偶尔有数字漂移，属正常现象，请按  键归零。


四、按键功能说明：

：功能模式选择键：可选计重、计数两种模式。

：累加键：显示/退出累加状态键，选择采样个数键。

：采样键：在计数模式时，用来取样计算单重。

：扣重键：用以扣除重量，在扣重模式下，且秤盘上无任何物品时，再按一次扣重键，可取消扣重。

：置零键：若秤盘上无任何物品，但显示窗有微小重量出现，可按置零键归零。



：选择键：可选择数字或背光方式。

五、功能操作说明：


开机后为计重模式，可按  键循环选择计重、计数两种模式。

状态，此时取下称重物，使电子计数天平归零后，可进行下一次累加操作。






③当累加次数超过 99 次或累加值超过显示范围，将提示出错且当前累加操作无效。

④当进行功能模式转换、计重单位转换或在计数状态下重新进行采样时，自动清除累加。在任何状态下，按  键和  键清除累加。

六、外部校正

按住  键约 5 秒种，荧幕将闪烁显示「校正重量值」，按荧幕显示的重量值放足砝码，待稳定后，电子计数天平将自动倒数，停止闪烁，此时即可取下砝码重新开机。荧幕所显示的「校正重量值」为最后一次标定或校正输入的数值。

在称量范围内，也可选择重量值校正。

在开机自检阶段，同时按  键和  键，自检结束后进入功能状态，显示“CC”，此时按  键进入校正状态，利用  键（数字输入）和  键（移位并确认）输入校正的重量值，待显示窗口的重量值闪烁后，在秤盘上放足砝码，待稳定后

计重模式

• 单位选择

长按 **模式** 键可选用所需的计重单位，且荧屏上将显示单位，共有 kg(g)、lb 两种单位。

• 扣重功能

①将包装物品置于秤盘上，待重量显示稳定后，按一下 **扣重** 键使重量归零，且屏幕上有扣重符号指示，此时已扣除包装物的重量。在包装物内放置物品时，荧幕将显示放置物品的净重值，将秤盘上物品连同包装物一并移去时，荧幕上将显示包装物重量的负值，此时再按一次 **扣重** 键即可取消扣重模式。

②扣重范围：“最大秤量”值

• 置零功能

①使用过程中，若出现数字漂移现象（即秤盘上无物品，但荧幕出现微小重量），此时按一下 **零点** 键即可将重量归零。

②置零范围： $(\pm 2\%) \times$ 最大秤量

计数模式

• 取样

①从计重模式转为计数模式时，按 **累加** 键，可循环选择 10、20、50、100、200、500、1000pcs 等取样个数。

②选择取样个数后，在秤盘上放足样品个数，按 **采样** 键，待“C”消失，即取样完成，可开始使用计数功能。

③单重不足时，荧幕将显示 “—Or-PCS”

单重不足：单重小于 $0.2d$ (d ——感量)

背光功能

①按 **背光** 一次，荧幕显示 b1.1 即表示为「自动背光」模式，当重量超过 $10d$ 或按键时，背光启动，当重量归零后约 10 秒，背光自动熄灭。

②再按 **背光** 键一次，荧幕显示 b1.2 即表示「背光一直点亮」。

③再按 **背光** 键一次，荧幕显示 b1.3 即表示「关闭背光」。

累加功能


①在计重或计数模式下，电子计数天平归零后，再加载待稳定后，按 **累加** 键，可进行累加操作，累加后显示累加状态。

②在显示累加状态时，按 **累加** 键退出此状态，返回以前的操作

八、错误讯息及简单处理

当荧幕显示 E1、E2、E3、E5、OL等符号时，检查是否有误操作。

确认操作无误后，显 E1、E2、E3、E5，检查开机自检时是否加秤盘和秤盘上是否有物品。然后通过重新标定来解决。

当显示 OL 告警符，检查直流电池是否电压过低，显示荧上有无“”符出现，如是则须充电。检查重量是否超载。

如不能解决，请及时送回原经销商处维修。